

Modèle:FIM-250K



Caractéristiques de l'équipement

- Fonctionnant en interne, la fraise permet de réduire la consommation d'énergie et évite les fuites de fluide frigorigène.
- Des matériaux en inox, un développement avancé des équipements et un bon traitement thermique assurent un excellent transfert de chaleur.
- La conception d'un large plateau d'eau empêche l'eau de s'infiltrer au fond du tambour.
- Une cellule photoélectrique est directement installée dans le fond de l'évaporateur
- Alimentation directe en eau, évaporation à sec, contrôle simple, sûr et fiable.
- Une conception modulaire permet une installation et un entretien simple.

Paramètres

Eléments		Unité	Parametres techniques
Alimentation électrique		Volt/Phase/Fréquence	380V/3P/50Hz
Réfrigérant			R22 ou R404A
Capacité de production		Kg/jour	25000
Mode de refroidissement			Refroidissement à eau
Température	Température ambiante	°C	35
	Température de l'eau	°C	20
Compresseur	Fabricant		Bitzer
	Capacité du réfrigérant	KW	131.6
	Puissance	KW	69.1
	Compresseur COP/EER	KW/kW	1.9
	Puissance en chevaux	CV	125
Consommation électrique	Consommation totale	KW	78.85
	Consommation a l'installation	KW	95
	Consommation du réducteur	KW	2.2
	Consommation de la pompe a eau froide	KW	0.55
	Pompe a eau de refroidissement	KW	5.5
	Puissance du ventilateur	KW	1.5
Dimensions	Dimensions de la machine	(L×l×H)(mm)	4200×2000×3050
			Φ2175×2565
	Dimensions de la tour de refroidissement	(O.D.×H)(mm)	3/4"
	Taille du tuyau de remplissage de la tour de refroidissement		4"
	Taille du tuyau d'eau de refroidissement		1"
	Taille du tuyau de remplissage		Φ1795
	Taille de la sortie de glace	mm	4500
Poids	Poids de la machine	Kg	1120
			1.5
	Poids de la tour de refroidissement	Kg	
Pression hydraulique d'alimentation d'eau		Bar	