

**Modèle:FIT-60**



**Caractéristiques de la machine:**

- l'utilisation du gaz fréon chaud démoule rapidement la glace. L'ensemble du processus ne prend que 150 à 180 secondes.
- Une fois que les tubes de glace sont démoulés, l'eau à basse température est utilisée pour refaire de la glace, réduire la consommation d'énergie et augmenter le volume de production de glace.
- Avec la cuvette unique de distribution d'eau et avec la bouche d'air, l'eau peut également s'écouler sur la paroi du tube de l'évaporateur en spirale et améliorer l'efficacité du transfert de chaleur.
- Utilisant l'inox SUS304 et un évaporateur en alliage de plaques d'aluminium, la machine respecte les normes de santé et de sécurité.
- L'utilisation d'un contrôleur de pression d'air exclut le risque de rupture du tube évaporateur. Le diamètre du tube de glace peut être ajusté en fonction des besoins des clients.
- Niveau du liquide: Un contrôleur du niveau de liquide gère l'approvisionnement de fluide frigorigène, ce qui rend le système plus stable.

## Paramètres

Eléments		Unité	Paramètres techniques
Alimentation électrique		Volt/Phase/Fréquence	380V/3P/50Hz
Réfrigérant			R22 ou R404A
Capacité de production		Kg/Jrs	6000
Température	Température ambiante	°C	35
	Température de l'eau	°C	20
Consommation électrique	Consommation électrique total en fonctionnement de la machine	KW	18.42
	Consommation d'installation	KW	28
	consommation du couteau	KW	0.37
	Consommation électrique de la pompe à eau	KW	0.55
Compresseur	Fabricant		Bitzer
	Capacité du réfrigérant	KW	41.8
	Puissance	KW	15.9
	Compresseur COP/EER	KW/kW	2.63
	Puissance en chevaux	CV	30
Condenseur	Puissance du ventilateur	KW	1.6
	Mode de refroidissement		Refroidissement a air
Dimensions	Dimensions de la machine	(LxlxH)(mm)	1800x1250x2200
	Dimensions du condenseur	(LxlxH)(mm)	2100x1200x1350
	Dimensions du tuyau d'alimentation d'eau		1/2"
Poids	Poids de la machine	Kg	1680
	Poids du condenseur	Kg	185
Pression hydraulique d'alimentation d'eau		Bar	1