

Modèle:FIM-600K



Caractéristiques de l'équipement

- Fonctionnant en interne, la fraise permet de réduire la consommation d'énergie et évite les fuites de fluide frigorigène.
- Des matériaux en inox, un développement avancé des équipements et un bon traitement thermique assurent un excellent transfert de chaleur.
- La conception d'un large plateau d'eau empêche l'eau de s'infiltrer au fond du tambour.
- Une cellule photoélectrique est directement installée dans le fond de l'évaporateur
- Alimentation directe en eau, évaporation à sec, contrôle simple, sûr et fiable.
- Une conception modulaire permet une installation et un entretien simple.

Paramètres

Eléments		Unité	Paramètres techniques
Alimentation électrique		Volt/Phase/Fréquence	380V/3P/50Hz
Réfrigérant			R22 ou R404A
Capacité de production		Kg/jour	60000
Mode de refroidissement			Refroidissement à eau
Température	Température ambiante	°C	35
	Température de l'eau	°C	20
Compresseur	Fabricant		GRASSO
	Capacité du réfrigérant	KW	350
	Puissance	KW	195
	Compresseur COP/EER	KW/kW	1.8
	Puissance en chevaux	CV	350x1unité
Consommation électrique	Consommation totale	KW	214.9
	Consommation a l'installation	KW	280
	Consommation du réducteur	KW	3.7
	Consommation de la pompe a eau froide	KW	1.5
	Pompe a eau de refroidissement	KW	11
	Puissance du ventilateur	KW	3.7
Dimensions	Dimensions de la machine	(LxIxH)(mm)	Unité:3400x2200x2200
			Evaporateur:3000x2500x4500
	Dimensions de la tour de refroidissement	(O.D.xH)(mm)	Φ3770x3490
	Taille du tuyau de remplissage de la tour de refroidissement		1"
	Taille du tuyau d'eau de refroidissement		6"
	Taille du tuyau de remplissage		1"
	Taille de la sortie de glace	mm	Φ2160
Poids	Poids de la machine	Kg	Unité:4500
			Evaporateur:6500
	Poids de la tour de refroidissement	Kg	3640
Pression hydraulique d'alimentation d'eau		Bar	1.5